ハーティング圧着工具 取扱説明書

People | Power | Partnership

＊適用

・名称　　：ハーティング　圧着工具

品番　　：**0999 000 0110（ロケータは付属しています。）**

適用コンタクト：6頁・表1を参照ください。

・名称　　：交換用ロケータ（右写真）

品番　　：**0999 000 0376**

＊初めに

1. ハンドルを開く為に、ラチェットが解除されるまでしっかりとハンドルを閉じて下さい。
2. 数回ハンドルを開いたり閉じたりして、ラチェットが正常に作動しているか確かめて下さい。
   （工具の可動部に、ごみなどの異物が付着していないことを確認してください）

⚠ 注意　・無理にハンドルを開かないで下さい。

【圧着工具前面】

【圧着工具背面】

⚠ 注意　・工具背面のロックナットを締めたり緩めたりしないで下さい（メンテナンス時を除く）。

本取扱説明書に記載の製品および記載内容については、予告無く変更する場合がございますのでご了承ください。
Copyright© 2007 HARTING K.K. All Rights Reserved.

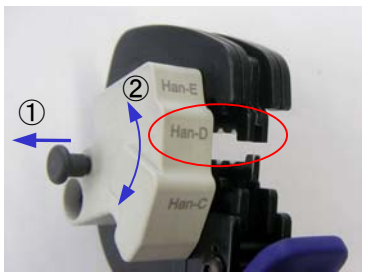
ハーティング圧着工具 取扱説明書

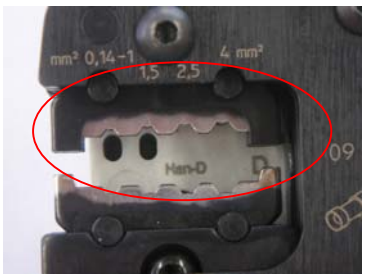
HARTING
People | Power | Partnership

＊ロケータの設定

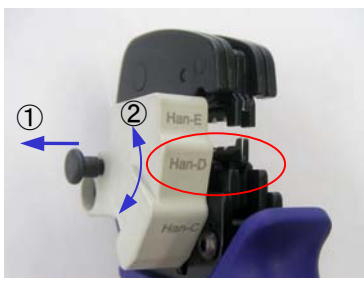
1.ロケータ位置決めピンを上方に引きながら、ロケータを回転させて最適な位置にセットします。
（白色のロケータに「Han D」、「Han E」、「Han C」の文字が刻印がされています）

1）Han D® コンタクトを使用 ⇒ ロケータ位置を「**Han D**」にセット

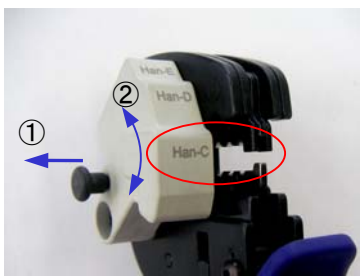


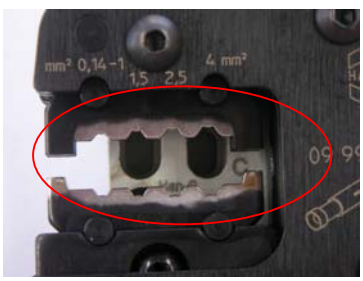


2）Han E® コンタクトを使用 ⇒ ロケータ位置を「**Han E**」にセット

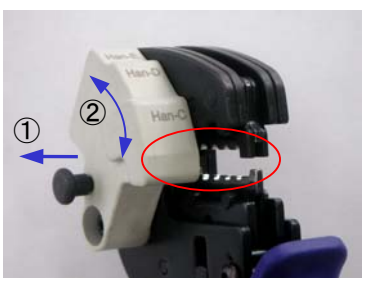


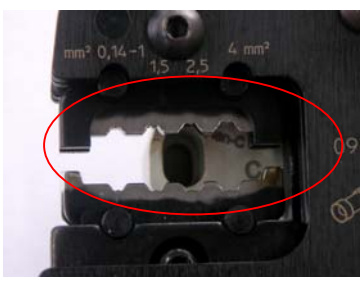
3）Han C® コンタクト（電線1.5 、4 mm²）を使用 ⇒ ロケータ位置「**Han C**」にセット





4）Han C®コンタクト（電線2.5 mm²）を使用 ⇒ ロケータ位置を「**Han C（印なし）**」にセット





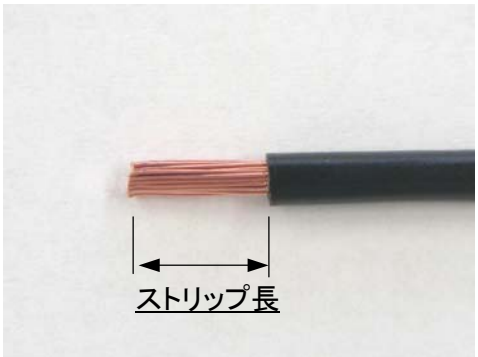
本取扱説明書に記載の製品および記載内容については、予告無く変更する場合がございますのでご了承ください。
Copyright© 2007 HARTING K.K. All Rights Reserved.

ハーティング圧着工具 取扱説明書

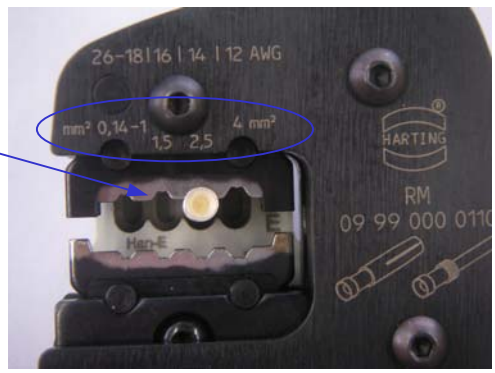
People | Power | Partnership

＊圧着作業

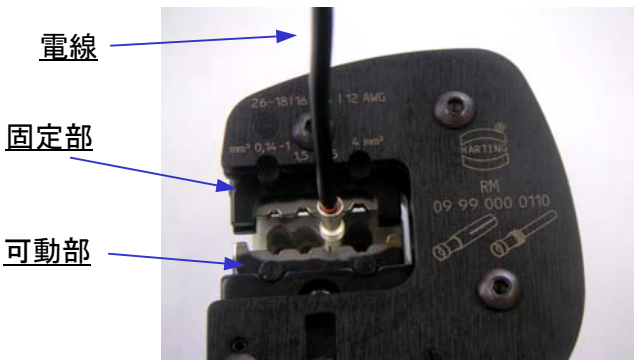
1. 使用するコンタクトに合わせて電線をストリップします。（指定のストリップ長は6頁・表1参照）



2. ハンドルを開いた状態でコンタクトを電線サイズにあった圧着部に奥まで挿入し、ロケータ内にコンタクトをセットしてください。
＊写真例：Han E®コンタクト（2.5mm²用）をロケータポジション「Han E」、電線2.5mm²用孔にセット



3. 所定寸法にストリップした電線をこのコンタクトの奥まで挿入して下さい。



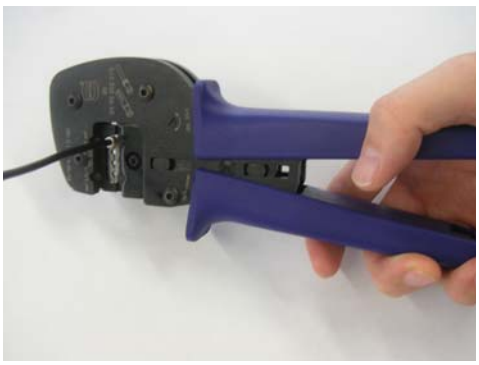
⚠ 注意 ・圧着時にコンタクトは固定（上）部に当てること。
可動（下）部に置いた状態で圧着するとコンタクトが曲がる場合があります。

本取扱説明書に記載の製品および記載内容については、予告無く変更する場合がございますのでご了承ください。
Copyright© 2007 HARTING K.K. All Rights Reserved.

ハーティング圧着工具 取扱説明書

＊圧着作業（続き）

4. ハンドルをラチェットが解除されるまで閉じて下さい。
解除されるとハンドルが開き、圧着は完了となります。



5. ハンドルを開いて圧着されたコンタクトを取り出して下さい。
＊圧着されたコンタクトに傷が付いてたり変形していないか、また電線の芯線がコンタクトの奥まで届いているか確かめて下さい。

Han E® コンタクト

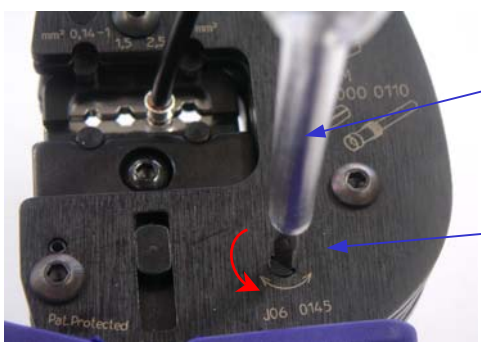
Han C® コンタクト

Han D® コンタクト

⚠ 注意 ・定期的に工具の清掃・点検を実施してください。
・定期的に圧着したコンタクトの引張り強度を確認してください（6頁・表2）

＊ラチェットの解除

圧着に失敗したときやコンタクトが正しい位置に無いときは、圧着工具前面のラチェット開放ツマミをマイナスドライバーを使って半時計方向に回すことでラチェットは解除されます。
＊ハンドルをラチェットのアソビ分だけ閉じてから、回すと容易に解除できます。



本取扱説明書に記載の製品および記載内容については、予告無く変更する場合がございますのでご了承ください。
Copyright© 2007 HARTING K.K. All Rights Reserved.

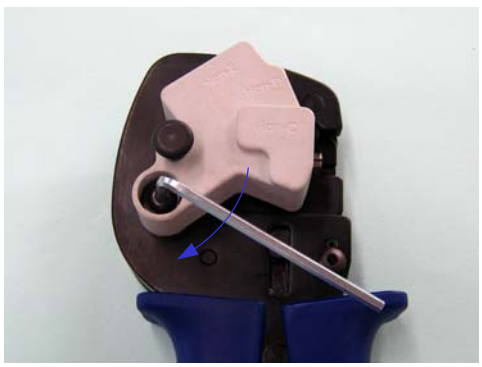
ハーティング圧着工具 取扱説明書

＊ロケータの交換(メンテナンス)

1. ロケータを固定しているネジ(1箇所)を付属の六角棒レンチを使って緩めます。

2. ねじ⇒平ワッシャ(1枚)⇒波型ワッシャ(2枚)⇒ロケータ本体の順に取り外します。

3. 取り外した場合とは逆の手順で交換用ロケータを組み付けます。
(ロケータ本体⇒波型ワッシャ(2枚、向きは下に凸)⇒平ワッシャ(1枚)⇒ネジ)



本取扱説明書に記載の製品および記載内容については、予告無く変更する場合がございますのでご了承ください。
Copyright© 2007 HARTING K.K. All Rights Reserved.

ハーティング圧着工具 取扱説明書

HARTING
People | Power | Partnership

表1

	適用コンタクト		適用電線サイズ			ロケータ位置（ロケータ印字文字）
	オスコンタクト	メスコンタクト	mm^2	AWG	ストリップ長さ mm	
Han D®	0915 000 6104	0915 000 6204	0.14 - 0.37	26 - 22	8	Han D
	0915 000 6103	0915 000 6203	0.5	20	8	Han D
	0915 000 6105	0915 000 6205	0.75	18	8	Han D
	0915 000 6102	0915 000 6202	1.0	18	8	Han D
	0915 000 6101	0915 000 6201	1.5	16	8	Han D
Han E®	0933 000 6121	0933 000 6220	0.5	20	7.5	Han E
	0933 000 6114	0933 000 6214	0.75	18	7.5	Han E
	0933 000 6105	0933 000 6205	1.0	18	7.5	Han E
	0933 000 6104	0933 000 6204	1.5	16	7.5	Han E
	0933 000 6102	0933 000 6202	2.5	14	7.5	Han E
	0933 000 6106	0933 000 6206	3.0	12	7.5	Han E
	0933 000 6107	0933 000 6207	4.0	12	7.5	Han E
	0933 000 6109	-	0.75 - 1.0	18	7.5	Han E
	0933 000 6110	-	1.5	16	7.5	Han E
	0933 000 6111	-	2.5	14	7.5	Han E
Han C®	0932 000 6104	0932 000 6204	1.5	16	9	Han C
	0932 000 6105	0932 000 6205	2.5	14	9	Han C（印なし）
	0932 000 6107	0932 000 6207	4.0	12	9.6	Han C

コンタクト外観

<オス>

<オス>

<オス>

<メス>

<メス>

<メス>

Han D® (10 A)　　**Han E® (16 A)**　　**Han C® (40 A)**

表2　適用電線に対する引張り強度

圧着したコンタクトに対する適用電線の引張り強度はDIN IEC 60352-2により次のように規定されます。

導体断面積		引張り強度（最小）
mm^2	AWG	N
0.14		18
0.22	24	28
0.25		32
0.32	22	40
0.5	20	60
0.75		85
0.82	18	90
1.0		108
1.3	16	135
1.5		150
2.1	14	200
2.5		230
3.3	12	275
4.0		310

本取扱説明書に記載の製品および記載内容については、予告無く変更する場合がございますのでご了承ください。
Copyright© 2007 HARTING K.K. All Rights Reserved.